

## Instalacion N° 610 - Jagodina

Producto instalado	Solvent recovery
Sector de aplicación	Flexible packaging
Caudal	150000 Nm <sup>3</sup> /h
Contaminantes tratados	Hexane
Concentración	11.00 g/Nm <sup>3</sup>
Año de instalación	2014
Ubicación en el continente	EUROPE
Ubicación en la nación	Serbia

### Efluente gaseoso purificado

438.0M m<sup>3</sup>

Volumen total tratado hasta la fecha

---

### COV reducido:

4818 t

Cantidad total reducida hasta la fecha

---

### CO<sub>2</sub> no emitido

9.6k t

Total de CO<sub>2</sub> no emitido hasta la fecha

---

### Solvente recuperado

9.6k t

Volumen total tratado hasta la fecha

---